(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 26. Mai 2005 (26.05.2005)

PCT

A61B 18/00

Deutsch

Deutsch

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2005/046495 A 1

,	,	

Anwalt- ROHNENRERGER Johannes Meis

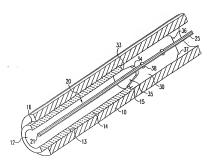
- (51) Internationale Patentklassifikation7:
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/012260
- (22) Internationales Anmeldedatum: 29. Oktober 2004 (29.10.2004)
- (25) Einreichungssprache:
- (26) Veröffentlichungssprache:
- (30) Angaben zur Priorität: 103 51 370.1 4. November 2003 (04.11.2003) DE
- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): ERBE ELEKTROMEDIZIN GMBH [DE/DE]; Waldhörnlestrasse 17, 72072 Tübingen (DB).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur f
 ür US): SCHNITZLER, Uwe [DE/DE]; Stembergstrasse 16, 72074 T
 übingen (DE).

- (74) Anwalt: BOHNENBERGER, Johannes; Meissner, Bolte & Partner, Postfach 86 06 24, 81633 München (DE).
- (81) Bestlimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtssort): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GB, GH, GM, HR, HU, JD, LI, NI, SI, P, KE, KG, KF, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, ZA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestlmmungsstanten (soweit nicht anders angegeben, Jür jede verfügbar regionale Schutzrechtssru): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, IT, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, CY, CZ, DK, DK, CY, CZ, DE, DK, CY, CZ, DK, DK, CY, CZ, DK, DK, CY, CZ, DK, DK, CY, CZ, DK, DK, CY, CY, CY, CZ, DK, DK, CY, CY, CY, CY, CY, CY,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: INSTRUMENT FOR PLASMA COAGULATION

(54) Bezeichnung: INSTRUMENT FÜR DIE PLASMA-KOAGULATION



(57) Abstract: Instruments known in prior art for plasma coagulation of tissue have a tubular-shaped probe body (10), which is used to conduct inter gas, and an tigger electrode (20) niside the lumens in the region of an outlet (12) of the probe body. A current conductor (25), which is used to supply a coagulation current to the trigger electrode, is provided. The trigger electrode is fixed to the probe body, essentially in the centre thereof, by means of fixing devices (30). According to the invention, the fixing device is embodied as sheet steel, wafer or similar flat body. Said body has longitudinal edges (31, 32) which are fixed to the tubular wall which diametrically passes through the lumen, and the trigger electrode is secured thereon. As a result, it is possible to obtain a simplified construction and a simpler assembly method, in addition to increased stability.

2005/046495

EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GO, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

(57) Zusammenfassung: Für die Plasma-Koagulation von Gewebe sind Instrumente bekannt, die einen rohrfürnigen Sondenkörper (10) zum Hindurchleiten von Edelgas und eine Zündelektrode (20) merhalb des Lumens im Bereich einer Mündung (12) des Sondenkörpers aufweisen. Ein Stromleiter (25) ist vorgesehen zum Zuleiten eines Koagulationsstroms zur Zündelektrode. Die Zündelektrode ist zum Sondenkörper im Wesentlichen mittig mittels Befestigungseinrichtungen (30) fixiert. Es wird vorgeschlagen, die Befestigungseinrichtung als Bleich, Plätichen oder degleichen flächigen Körper auszuhülen, der mit Läugsrächer (13), 23) an der Rohrwand, das Lumen im Wesentlichen dämertal durchporerend fixiert ist, und an dem die Zündelektrode befestig ist. Dadurch wird ein vereinfachter Aufbau und eine erleichter Montage zusätzlich zu einer höheren Stanffestigkeit erzielt.